

# SB-LK1900ASS

セツパ・ボタン付け手動式インデキサー



**セツパ縫い・ボタン付け工程が1サイクルで縫製可能！！**

## 特徴

セツパ縫い形状標準5パターン（新規入力可能） 裏面参照

ボタン付け縫い形状標準10パターン（新規入力可能） 裏面参照

セツパ間隔(11・12・13・15・18・20mm)手動式インデキサー

ボタンサイズ2種類標準出荷(14・15mm外形)

重ねボタン付けが可能

セツパ縫いからボタン付けまでの工程が1サイクルのため、位置ズレが解消！

セツパ・ボタン付け送り出し機構が手動式のため、コンプレッサーが不要です。

**\* L K 1900 A S S 機能 アクティブテンション【電子糸調子機構】を標準装備 \***

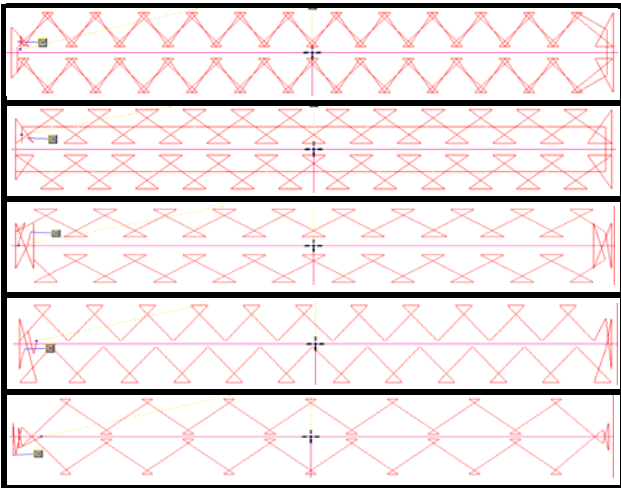
アクティブテンション機能により、セツパ縫い・ボタン付け時の上糸調子を変更可能

**\* 油汚れを解消 \***

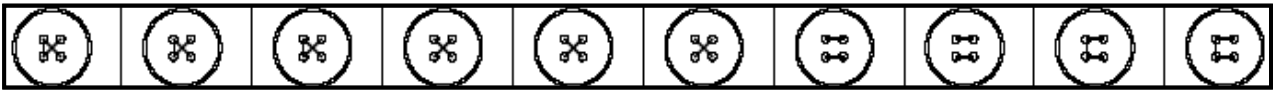
先進のドライ化技術により、面部（針棒部・天秤部）を無給油化。製品の油汚れを解消します。

釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量供給します。

## セツパ縫い形状



## ボタン付け縫い形状



機種表示

**S B - L K 1 9 0 0 A S S**

仕様

頭部	LK1900ASS000
最高縫速度	1200rpm (出荷時回転速度)
針棒ストローク	41.2mm
上系調子	アクティブテンション (電子系調子機構)
使用針	DPX5 # 14 (出荷時装着)
使用釜	半回転標準釜
使用糸	# 50 ~ # 30
記憶容量	最大20,000針
記憶媒体	EEP-ROM、EP-ROM
下系カウンタ	標準装備 (アップ/ダウン方式)
給油方式	釜部:微量給油
使用油	New Defrix Oil No.2(ISO VG32相当)
ミシンモータ	小型ACサーボモータ(ダイレクトドライブ式)
電源	単相100V・三相200V (切換え可能)
セツパ形状	標準5パターン (新規入力可能)
ボタンサイズ	ボタン外形14・15mm (標準)
インデキサー	手動式 (コンプレッサー不要)

## JUKI販売株式会社

本社 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

TEL:042-357-2530 FAX:042-357-2540

東北CC TEL:0197-25-2725 FAX:0197-25-2790

関東CC TEL:042-357-2536 FAX:042-357-2541

中部CC TEL:052-400-1234 FAX:052-400-9216

北陸CC TEL:076-224-8805 FAX:076-224-8806

近畿CC TEL:06-6339-7124 FAX:06-6339-7136

中四国CC TEL:084-972-3880 FAX:084-972-2380

四国CC TEL:084-972-3880 FAX:0898-25-0334

九州CC TEL:0942-44-1835 FAX:0942-44-9729

お問い合わせ、ご相談は...

仕様及び外観は予告なく変更する事があります。

安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。

このカタログの記載内容は2010年1月1日現在のものです。